

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ

Установка внутреннего программного обеспечения для приборов учета Нартис-100

1. Для проведения процедуры установки внутреннего программного обеспечения (далее – ВПО) для приборов учета Нартис-100 на прибор учета (далее – ПУ) необходимо наличие следующего оборудования и программного обеспечения:

- Персональный компьютер (далее – ПК) под управлением операционной системы Windows 7 и более новых версий, оснащенный портом USB.
- Стенд регулировки измерительно-вычислительного модуля (далее – стенд).
- Устройство коммутации УК М100 (далее – устройство коммутации).
- Программа-программатор (для целей данной инструкции предполагается, что используемая программа с предварительно загруженной в ее память ВПО называется VDS_C2).
- Программа для регулировки (для целей данной инструкции предполагается, что используемая программа называется BfLog и содержится в рабочей папке Manufacturing Tools на ПК).
- Программируемый ПУ (при проведении операций необходимо обеспечить физический доступ к печатному узлу ПУ).
- Антистатические перчатки.

2. Персонал, проводящий прошивку (установку) ВПО на ПУ, должен отвечать следующим требованиям:

- Опыт работы с операционными системами семейства Windows (версии 7 и более новых версий)
- Соответствовать квалификации «Наладчик аппаратуры»
- Владеть навыками работы с используемой программой-программатором и программой для регулировки.

3. Для выполнения установки (прошивки) ВПО на ПУ необходимо выполнить описанные ниже действия в указанном порядке:

№ операции	Наименование и содержание операций
1	Подготовка оборудования.
1.1	Включить стенд поднятием тумблера «Generica» вверх в положение I. Подождать 10 сек.
1.2	Включить системный блок ПК, дождаться загрузки системы. Проверить наличие подключения к сети Интернет (на экране в правом нижнем углу иконка «монитор»).
1.3	Включить устройство коммутации, нажав красную кнопку, в положение I.
1.4	На рабочем столе запустить программу VDS_C2. Затем запустить программу для регулировки. Для этого на рабочем столе открыть папку «BfLog», файл «Manufacturing Tools».
2	Регулировка и программирование печатного узла
2.1	Надеть антистатические перчатки. Установить незапрограммированный печатный узел на игольчатое поле устройства, дисплеем вверх, и закрепить прижимным устройством.
2.2	В окне «Регулировка БФ» программы «Manufacturing Tools» нажать кнопку «НАЧАТЬ», затем кнопку «ОК». Запустится процесс автоматической регулировки (5 мин).
3	После процедуры регулировки
3.1	Поднять рукоятку прижимного устройство вверх, снять запрограммированный печатный узел с устройства коммутации.
3.2	В программе закрыть окна «Отчет о конфигурации».
4	ПУ успешно запрограммирован. Завершить работу.